

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C.1,  
LETT.F) D.LGS. N. 33/2013**

<b>1</b>		
<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>	<b>Atto e data nomina</b>
ATEBI	ALESSANDRA	28 DEL 22/06/2016

**DICHIARA**

<b>2</b>			
<b>BENI IMMOBILI ( Terreni e fabbricati)</b>			
<b>Tipologia (a)</b>	<b>Comune di ubicazione (anche estero)</b>	<b>Titolo (b)</b>	<b>Quota di titolarità</b>
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

<b>3</b>		
<b>BENI MMOBILI REGISTRATI</b>		
<b>Autovettura – Mezzo di trasporto (modello e c.c)</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>	<b>Note</b>
LANCIA YPSILON	2004	/
/	/	/
/	/	/

<b>4</b>		
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE SOCIETARIE</b>		
<b>Denominazione della Società</b>	<b>Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute</b>	<b>Annotazioni</b>
/	/	/
/	/	/
/	/	/

5		
<b>CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'</b>		
Tipo di carica	Denominazione della Società	Attività Economica svolta
/	/	/
/	/	/
/	/	/

6		
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>		
Quota % posseduta	Denominazione della Società	Attività Economica svolta
/	/	/
/	/	/
/	/	/

Città Rimini Data 17/04/2018

Firma Alexandre Sher