

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C.1,
LETT.F) D.LGS. N. 33/2013**

1		
Cognome	Nome	Atto e data nomina
Celli	Carlo Alberto	

DICHIARA

2			
	BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)		
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Fabbricato	Rimini	Proprietà ereditata	100%
Fabbricato	Rimini	Proprietà ereditata	100%
terreni	Rimini	Proprietà ereditata	100%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

3		
BENI MMOBILI REGISTRATI		
Autovettura – Mezzo di trasporto (modello e c.c)	Anno di immatricolazione	Note
Kia Carens	2007	
Moto Burgman 200	2009	
Ape 50	2007	

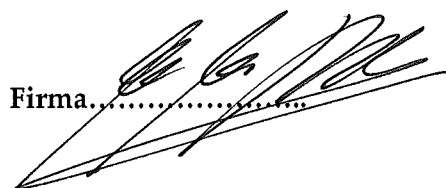
4		
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE SOCIETARIE		
Denominazione della Società	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
BANCA CARIM	240Azioni	

--	--	--

5		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
Tipo di carica	Denominazione della Società	Attività Economica svolta

6		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
Quota % posseduta	Denominazione della Società	Attività Economica svolta

Rimini.....28/09/2015.....

Firma..........